



Utilisation et déploiement des dojo sécurité chez Renault Exemple du dojo sécurité de l'usine de Flins Trophée 2024



DEFINITION ET PRINCIPES DU DOJO SECURITE

Le « dojo » est un mode de formation provenant du Japon, et de l'Alliance passée entre Renault et Nissan. L'objectif est de former en mettant les apprenants en situation et en particulier en les faisant manipuler. Ce type de formation est notamment appliqué à la sécurité / conditions de travail, depuis plusieurs années. Le travail présenté par la suite est la mise à jour du dojo du site de Flins, qui a été suivi de formations de plusieurs centaines de personnes. Au niveau de Renault Group, plusieurs milliers de personnes passent chaque année dans nos Dojos sécurité.



Dojo sécurité usine
Ecole de la sécurité



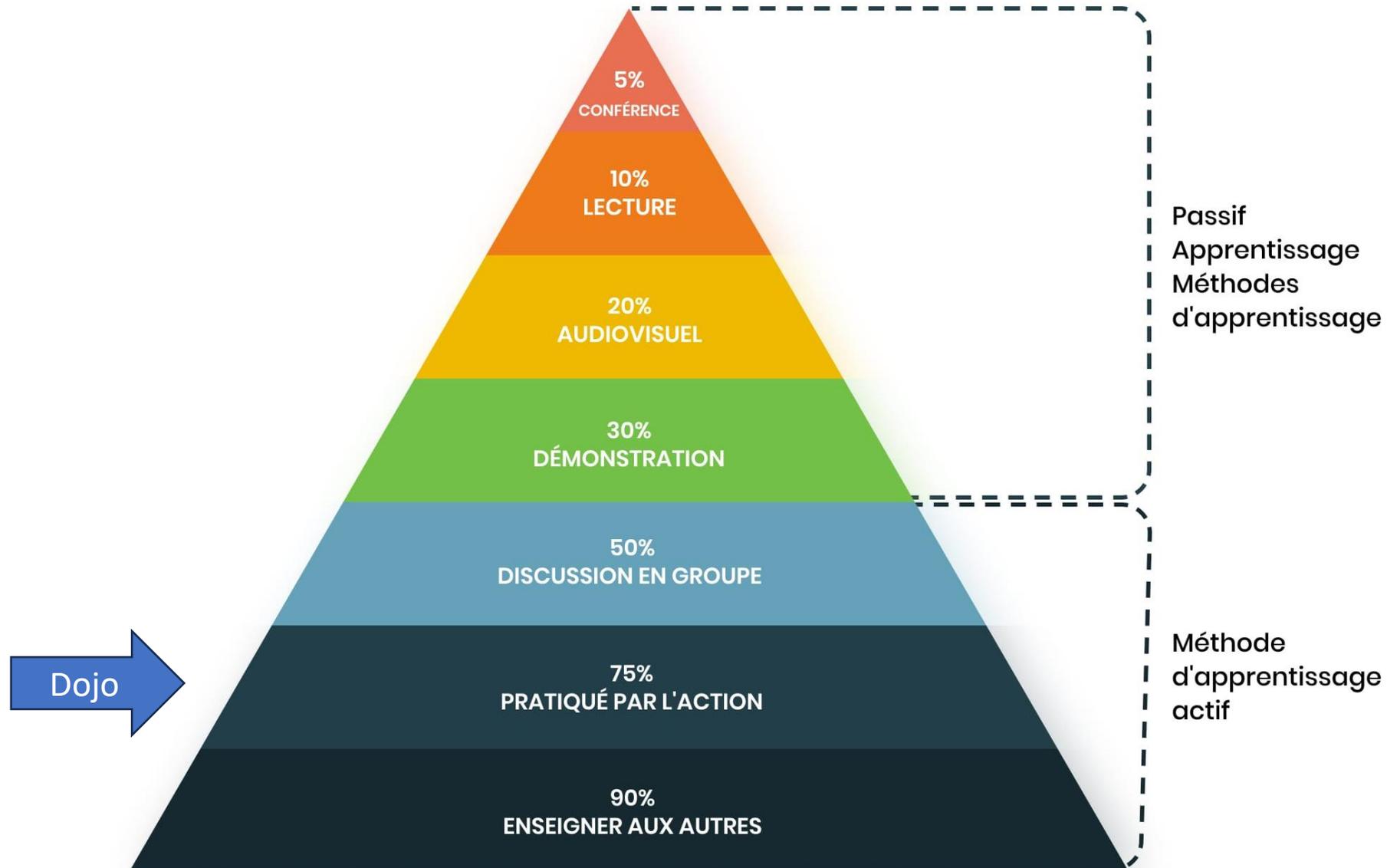
Ecole sécurité du secteur
Dojo sécurité département



Formation sécurité au poste

Les diapositives suivantes sont représentatives des thèmes principaux abordés au sein de ces dojos / écoles de la sécurité

LA PYRAMIDE DE L'APPRENTISSAGE



STAND « 5S »



Objectif : montrer une bonne / mauvaise situation 5S.

Faire manipuler les objets soit pour ranger, soit pour détecter les défauts des outils défectueux.
Faire l'expérience d'un environnement de travail bien rangé



Respecter l'état de référence 5S de mon poste de travail et autour.
Une place pour chaque chose et chaque chose à sa place.

IMPORTANT !
Ne pas encombrer les passages, les entrées et sorties, les escaliers, les équipements de lutte contre l'incendie, les armoires électriques...

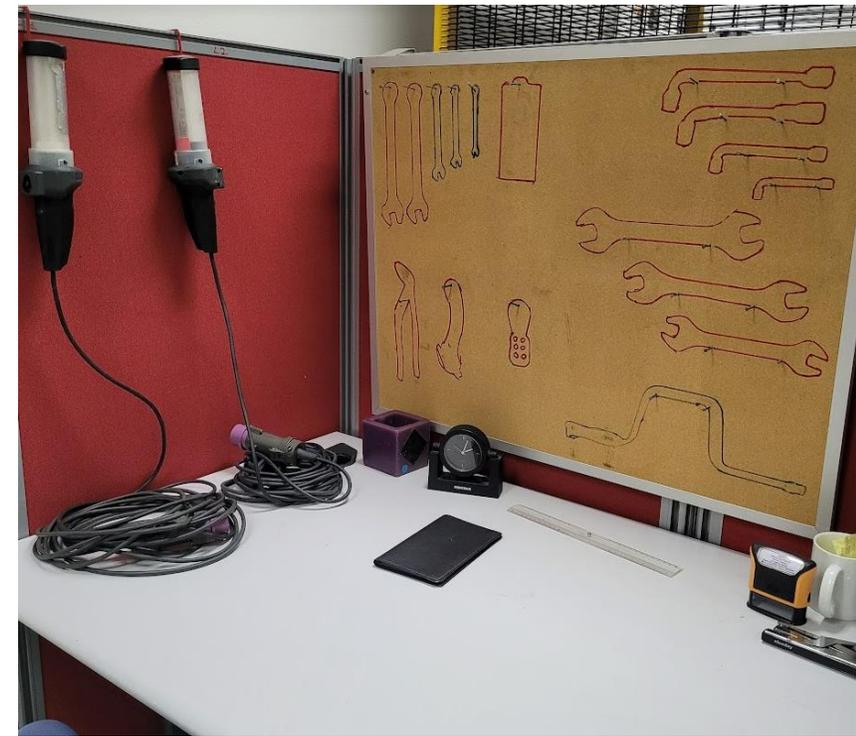
□ METHODOLOGIE 5S

<p>1° TRIER (Seiri) 2° RANGER (Seiton) 3° NETTOYER (Seison) 4° STANDARDISER (Seiketsu) 5° PRATIQUER (Shitsuke)</p>	<p>Distinguer le nécessaire et les choses qui ne le sont pas. Une place pour chaque chose et chaque chose à sa place. Nettoyer et maintenir propre. Créer un standard et le partager. Respecter les normes et standards.</p>
--	--






LA SÉCURITÉ, NOTRE PRIORITÉ.



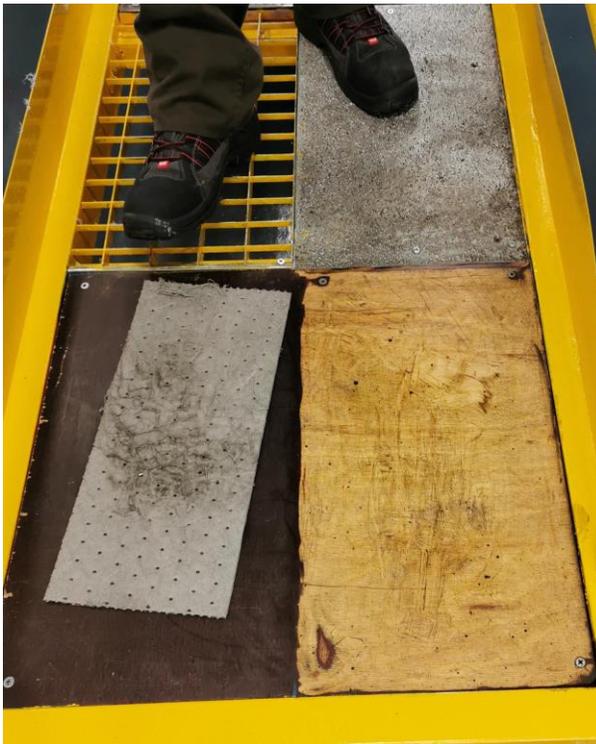
STAND « RISQUE DE CHUTE » : DIFFERENTES SURFACES ET ESCALIERS

LE RISQUE DE CHUTES :

CHUTES DE PLAIN PIED	CHUTES DE HAUTEUR	CHUTES D'OBJETS
Glisser, trébucher, faux pas et autre perte d'équilibre sur une surface plane.	Chutes de personnes depuis une plateforme en hauteur ou depuis un équipement d'élévation.	Chutes d'objets provenant d'un chantier en hauteur, d'une pièce supérieure ou d'un matériel défectueux.
Comment les éviter ? (Démarches STF / SWI)		
<ul style="list-style-type: none">- Maintenir l'ordre et la propreté des sols et escaliers (CLEAN/PLAT)- Avoir une luminosité suffisante de la zone- Informer et réparer les sols endommagés ou sales- Utiliser les absorbants en cas de présence de liquides- Les dénivelés et éléments proéminents sont identifiés	<ul style="list-style-type: none">- Tenir les rampes en descendant les escaliers- Ne pas se précipiter, ne pas courir dans les escaliers- Protections collectives : garde-corps, passerelles- Protections individuelles : harnais de sécurité, casque	<ul style="list-style-type: none">- Eviter le stockage d'objet en hauteur (sur les armoires et meubles)- Protections collectives : attaches, pinthes

SLIPS, TRIPS & FALLS

LA SÉCURITÉ, NOTRE PRIORITÉ.



Objectif : Mise en situation pour un sol glissant / non glissant / avec risque de trébuchement.
Idem pour un escalier conforme / non-conforme

STAND « LOTO » FAIRE LE LOTO D'UNE INSTALLATION POUR L'ARRÊTER DE FACON SECURISEE (1/2)



Objectif : Faire réaliser un LOTO par le stagiaire pour qu'il puisse manipuler le morillon / multilock + cadenas identifié ou carte d'identification afin de comprendre la logique associée. Identification et prise en compte de différentes énergies sur une « vraie » machine.

STAND « LOTO » FAIRE LE LOTO D'UNE INSTALLATION POUR L'ARRÊTER DE FACON SECURISEE (2/2)



PREVENTION SUR LES MOYENS DE PRODUCTION

Quels sont les risques ?

JE VÉRIFIE L'ETAT ET L'ACCESSIBILITÉ DES ÉLÉMENTS DE PROTECTION (indémontables sans outils)

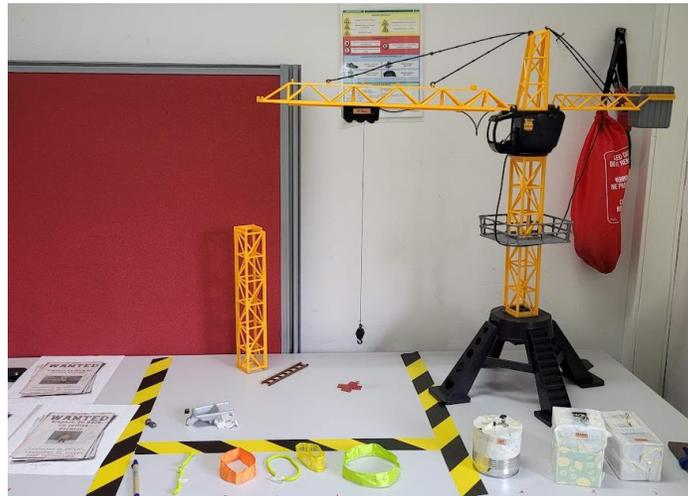
 Perceuse à colonne SANS PROTECTION	 Perceuse à colonne AVEC PROTECTION asservie	 Arrêt d'urgence (en bon état)	 Verrou porte avec vis indémontables	 Câble de sécurité de fabrication	 Barrières immatérielles
		 Scrutateur (en état de marche)	 Rideau	 Commande bimanuelle	 Carter de protection

STAND « RISQUE CIRCULATION » : CHARIOT ELEVATEUR / AGV



Objectif : Chaque stagiaire monte sur le chariot comme un conducteur pour se rendre compte qu'il ne voit plus la moitié des personnes présentes autour de lui. Matérialisation de la distance de 1 mètre. Eléments de sécurité du chariot. Présentation des AGV et des règles associées

STAND « LEVAGE / ELINGUE » MISE EN PRATIQUE



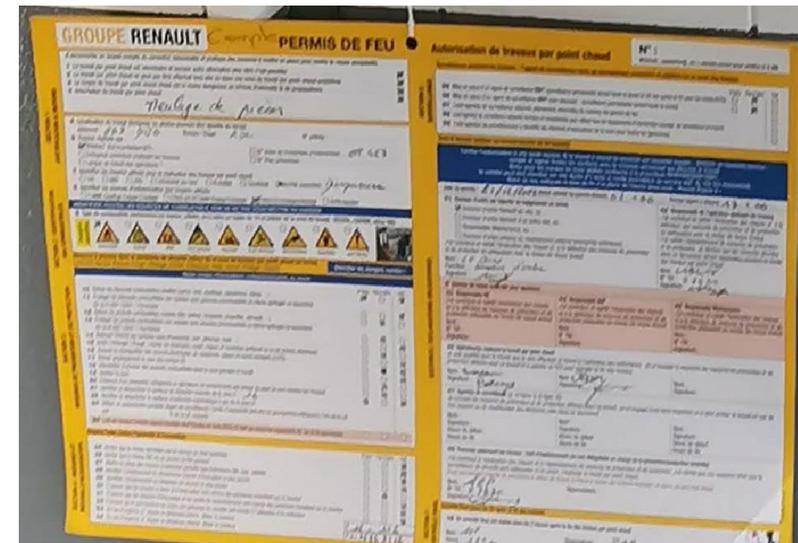
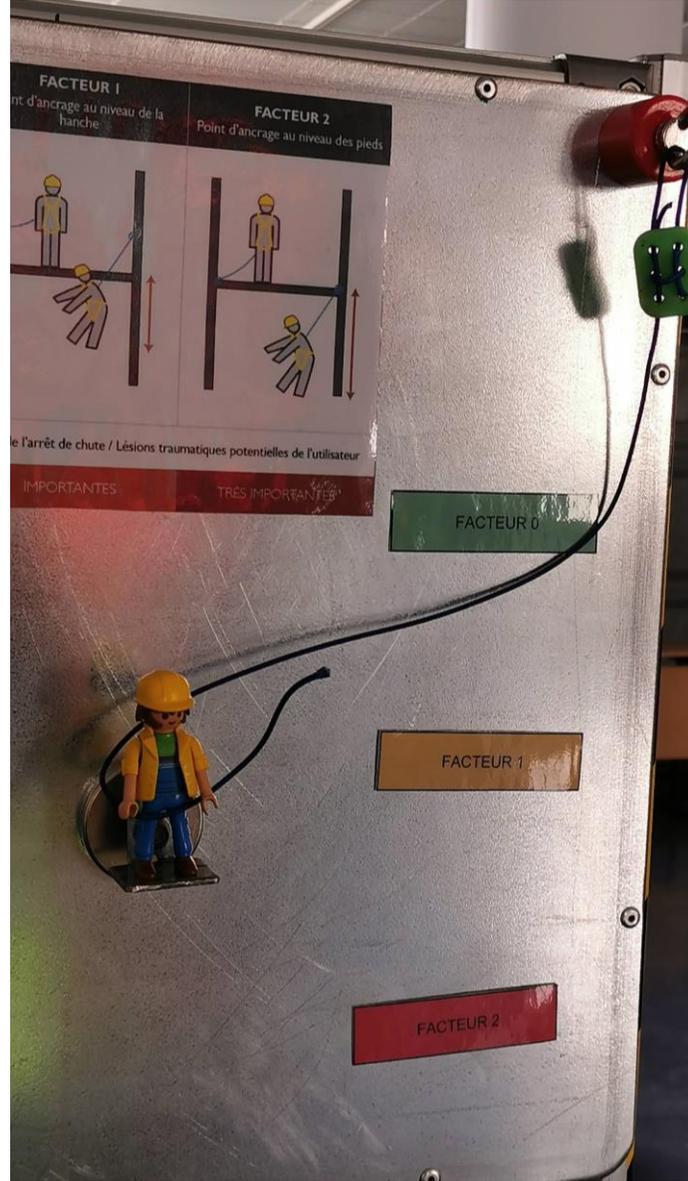
Objectif : Comprendre la différence entre une élingue conforme et non-conforme. Expérimenter le risque de balan. Réaliser un « vrai » levage en choisissant le « bon » pontier, la « bonne » élingue, le « bon » équipement.

STAND « PRODUITS CHIMIQUES »



Objectif : Comprendre les risques associés aux produits chimiques, savoir ranger les produits sur rétention, les EPI, le risque ATEX

STAND « TRAVAIL EN HAUTEUR / PERMIS DE FEU »



Objectif : Comprendre les risques associés au travail en hauteur, savoir mettre un harnais, expérimenter le facteur de chute, comprendre un permis de feu, échanger avec les fournisseurs et prestataires sur le sujet.

STAND EPI : QUEL GANT POUR QUELLE APPLICATION ? / QUELS AUTRES EPI ?



Quel gant choisir pour quelle application ?

- Positionner le bon gant sur la bonne photo avec un aimant
- Utiliser les gants préconisés pour le poste et pas d'autres
- Montrer où est l'information sur la fiche de poste
- Expliquer la norme avec les différents indices de coupure
- Ne pas découper les extrémités des gants
- Ne pas enlever ses gants dans la zone de travail
- Attention à l'utilisation téléphone portable / risque coupure

En cas d'utilisation de manchettes, comment doivent-elles être positionnées ? (mannequin)

- Au dessus du gant
- Sous le gant
- Position vis-à-vis du pouce
- Absence de peau visible au niveau du poignet
- Fixation/position au niveau du coude / de l'épaule



EN 388



3 1 2 1 B P

- protection contre les impacts
- résistance à la coupure ISO (TDM)
- résistance à la perforation
- résistance à la déchirure
- résistance à la coupure par tranchage (Couptest)
- résistance à l'abrasion

Niveau X : signifie que le gant n'a pas été testé ou que le test n'est pas applicable
Niveau 0 : signifie que le résultat obtenu au test est inférieur au minimum requis pour atteindre le niveau 1

Objectif : Savoir faire le lien entre un environnement de travail / des risques et les EPI nécessaires

STAND « BASIQUES DE L'ERGONOMIE »

MR9 : ERGONOMIE

Diminuer la pénibilité du travail pour protéger la santé et améliorer la performance, en faisant de la prévention. Si le poste dispose d'outils d'aide à la manutention de charges lourdes, nous devons les utiliser.

EVALUATIONS ERGONOMIQUES

Critères d'évaluation des postes :

- Posture et efforts
- Complexité du poste

P3 Acceptable
P2 Quelques difficultés
P1 Globalement difficile

CONSEQUENCES DES MAUVAISES POSTURES

Les mauvaises postures peuvent engendrer des lésions sur les disques intervertébraux, des dommages permanents ou des maladies dégénératives.

MANUTENTION DE CHARIOTS :

Il vaut mieux pousser que tirer !

- Pour pousser : rapprochez vous au maximum et séparez les jambes légèrement.
- Si vous avez besoin de tirer, maintenez le dos droit et tirez avec les deux mains.
- Pas de geste brusque !

MANUTENTION MANUELLE DE CHARGES

Adopter une position stable avec les pieds séparés

Adopter une bonne posture

Eviter les torsions et inclinaisons dorsales

Maintenir la charge au niveau de la ceinture, avec le côté le plus lourd contre le corps

Eviter les rotations dorsales ou inclinaison sur les côtés, en particulier quand le dos se courbe

Un effort dos courbé entraîne une pression 5 fois plus importante au niveau des lombaires !

Je ne porte qu'une seule boîte à la fois

Refactory LA SÉCURITÉ, NOTRE PRIORITÉ. Renou Group

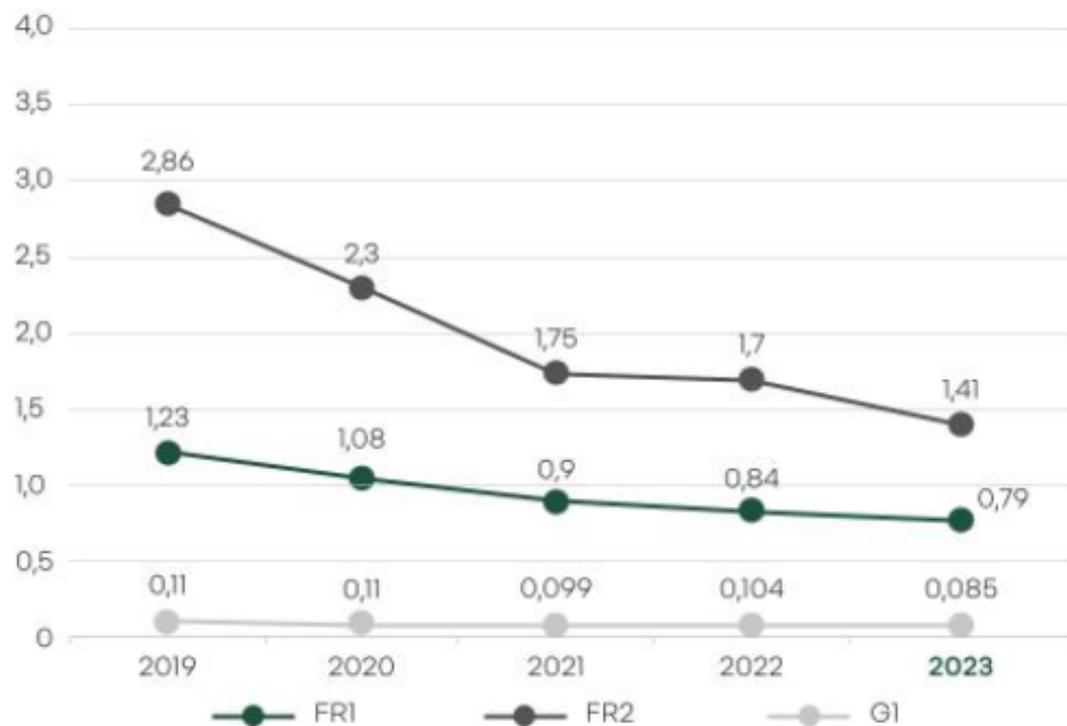


Objectif : Faire ranger une étagère selon les masses des colis (cartons vides)
Expliquer et faire réaliser les bonnes gestuelles pour porter une charge / tirer un chariot

EVOLUTION DES INDICATEURS SECURITE ET ACCIDENTS DE TRAVAIL

Accidents du travail : Tendances⁴¹ **DPEF3b**

Évolution des taux de fréquence d'accidents de travail et du taux de gravité ^(v)



(v) Indicateurs vérifiés par l'organisme tiers indépendant à un niveau d'assurance raisonnable sur l'exercice 2023.

Évolution du nombre d'accidents de travail par an **DPEF3b**

